

STRUKTURÁLNÍ LEPIDLO dvoukomponentní



WELDYX PREMIUM WELDYX PROFESSIONAL 5 & 15 black

S WELDYX PROFESSIONAL 5 & 15 black jsou možné vysoce pevné, strukturální a zároveň flexibilní a trvanlivé lepené spoje.

WELDYX PROFESSIONAL je průmyslové lepidlo pro spojování kovů, plastů a kompozitů. Díky své vysoké kvalitě je speciálně přizpůsoben požadavkům široké škály průmyslových aplikací. Jeho flexibilita také umožňuje konstrukční lepení materiálů s různými koeficienty tepelné roztažnosti. Použití základních nátěrů není nutné pro lepení hliníku a nerezové oceli. Ve srovnání s běžnými MMA lepidly má WELDYX PROFESSIONAL boduje teplenou, chemickou a klimatickou stabilitou.

Splněním úrovně požární ochrany HL 3 splňuje WELDYX PROFESSIONAL požadavky na kolejová vozidla s vysokou třídou nebezpečnosti podle DIN EN 45545-2/R1.

WELDYX PROFESSIONAL je navíc certifikován podle ISEGA DECLARATION OF SAFETY. To znamená, že jej lze bezpečně použít k lepení součástí vyrobených z plastů a kovů, které se používají v oblastech souvisejících s potravinami. Složky vyrobené lepidlem mohou být v přímém styku s potravinami za předpokladu, že jsou dostatečně vytvrzeny.

Se dvěma různými dobami zpracování a dvěma velikostmi kartuší, integrovanými do optimálního systému kazet, vytlačovací pistole a mixéru, nabízíme komplexní, individuální řešení.

Příslušenství / Artiklové číslo

	WELDYX PROFESSIONAL 5	WELDYX PROFESSIONAL 15
50 ml Kartuše	WXPRO5.K50	WXPRO15.K50
490 ml Kartuše	WXPRO5.K490	WXPRO15.K490

Skladování & Trvanlivost

Doba použitelnosti je při optimální skladovací teplotě +2 °C až +15 °C v uzavřeném původním obalu maximálně 12 měsíců. Vyšší skladovací teplota vede k výrazně nižší trvanlivosti. Skladovací teplota nesmí klesnout pod +2 °C: chraňte výrobek před přímým slunečním zářením nebo teplem a vlhkostí.

Vlastnosti složek

	Složka A	Složka B
Barva:	běžová	černá
Viskozita ¹⁾ [mPas]:	100.000-125.000	40.000-70.000
Mísící poměr A:B (Objemově):	10 : 1	
Mísící poměr A:B (Váhově):	9 : 1	
Hustota ²⁾ [g/ml]:	0,96-1,02	1,05-1,15
Bod vzplanutí ³⁾ [°C]:	+10	
Ideální spára [mm]:	0,25-10	

GLUETEC GROUP
Germany | Poland | Slovenia

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG
Am Biotop 8a
97259 Greußenheim - Germany
Tel: +49 9369 9836-0
info.de@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/de

WIKO KLEBETECHNIK Sp.zo.o.
ul. Ekonomiczna 8
42-271 Częstochowa – Poland
Tel: +48 34 372 58 58
info.pl@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/pl

Sourcing Point Technology s.r.o.
Výhradní distributor pro CZ/SK:
Technická 936 · 664 48 Moravany
Tel.: +420 602710447
www.spttechnology.cz

TECHNICKÝ LIST

- 1) Při 25°C, Brookfield Viskosimeter
 2) Podle DIN 53217, Teil 2Dichtekugel Modell 475/III
 3) Podle DIN 51755

Vlastnosti (vytvrzené lepidlo)

	WELDYG PROFESSIONAL 5	WELDYG PROFESSIONAL 15
Barva:	černá	černá
Otevřený čas [min]:	7 - 9	25 - 35
Doba fixace [min]:	16 - 25	55 - 75
Plné vytvrzení [h]:		24
Hustota ¹⁾ [g/ml]:		0,97
Teplotní odolnost [°C]:		-40 bis +120
Roztažnost ²⁾ [%]:		ca. 100

- 1) Teoretická hodnota stanovená výpočtem
 2) Podle ASTM D638 / DIN ISO 6892

Pevnosti ve smyku¹⁾

Substráty	Pevnost ve smyku [N/mm ²]
GFK	12-13
PVC	-
ABS	8-9
Ocel	-
Hliník	20
Nerez	21-22
Acrylát	-

- 1) Geprüft nach GLUETEC AA-310

Adheze na substrátech

Kovy	Kunststoffe	Verbundwerkstoffe
Hliník ✓	Acryláty ✓	Vinyl ✓
Nerez ✓	Styroly ✓	CFK ✓
Ocel ✓	ABS ✓	Polyester ✓
Práškované kovy ✓	PVC/CPVC ✓	Urethan ✓
Pozinkované kovy ✗	Polyethylen ✗	Epoxid ✓
	Polypropylen ✗	Dřevo ✓
	Polytetrafluorethylen (PTFE) ✗	
	Polyacetal ✗	

Návod k použití

Aplikace

Optimální teplota zpracování je mezi +18 °C a +25 °C. Vyšší nebo nižší teplota ovlivňuje dobu zpracování. Před každou aplikací musí být zajištěno, že použitý mixér je správně připojen ke kartuši a že kartuše je správně umístěna ve vytlačovací pistolí. Dále je třeba dbát na to, aby

povrchy, které mají být spojeny, nebyly kontaminovány oleji, prachem, barvami, oxidačními vrstvami a všemi ostatními nečistotami. Před nanesením na povrchy, které mají být spojeny, je nezbytné vytlačit malé množství lepidla, aby bylo zaručeno úplné promíchání obou složek, jinak se sníží adhezní vlastnosti. Následné spojení materiálů musí proběhnout v době zpracování. Po skončení doby zpracování by lepidlo nemělo být až do úplného vytvrzení mechanicky namáháno, jinak budou ovlivněny adhezní vlastnosti. Máte-li jakékoli další dotazy týkající se produktu nebo jeho aplikace, obraťte se na naši aplikační technologii.

Příprava povrchu

Pro zaručení optimálních vlastností WELDYG PROFESSIONAL je čištění povrchů naprosto nezbytné. Čistící opatření musí být individuálně přizpůsobena materiálům a povrchům, které mají být spojeny:

Kovy:

1. Odstraňte prach a nečistoty z povrchu čistým hadříkem a čistým acetonem nebo isopropanolem.
2. Mírně zdrsňte povrch broušením nebo pískováním.
3. Opakování kroku 1.

Plasty/kompozity:

1. Vyčistěte povrch prachu a nečistot čistým hadříkem a isopropanolem.
2. Mírně zdrsňte povrch broušením.
3. Opakování kroku 1.

POZOR: Nepoužívejte benzín nebo alkohol nízké kvality pro přípravu.

Upozornění:

Věnujte prosím pozornost informacím a poznámkám v našich příslušných bezpečnostních listech. Údaje obsažené v tomto dokumentu slouží pouze pro informační účely a jsou považovány za spolehlivé podle našeho nejlepšího vědomí. Nepřebíráme žádnou odpovědnost za výsledky. Pro optimální funkčnost lepicího systému používejte pouze kartuše a směšovací systémy testované a schválené společností GLUETEC. Produkt je vhodný pouze pro profesionální a zkušené uživatele. Uživatel je odpovědný za přijetí preventivních opatření k ochraně majetku a osob před nebezpečím, které může nastat při manipulaci a používání těchto výrobků. V souladu s tím se GLUETEC zřiká zejména jakékoli záruky, výslovné nebo předpokládané, včetně jakýchkoli záručních závazků nebo záruk vhodnosti pro určitý účel. Gluetec zejména odmítá jakoukoli odpovědnost za následné nebo nepřímé škody jakéhokoli druhu.